



QUARZITE

Sabbia di quarzo frantumata, essiccata e setacciata con contenuto di SiO₂ del 95% min.

La sabbia di quarzo viene impiegata in impianti per il trattamento delle acque potabili e di scarico, piscine, acquari, pavimentazioni, rivestimenti murali etc.

Specifiche tecniche

Silice: 95% min

Massa assoluta: 2,65kg/l

Peso specifico apparente: 1,4 - 1,7 kg/l

Durezza (Mohs): 7

Temperatura di fusione: 1500/1700°C

Colore: grigio chiaro

Forma: poliedrico

Imballo: sacchi da 25 kg.

Granulometria Codice Conf./kg

Granulometria	Codice	Conf./kg
0,4/0,9 mm	QZ04-1	25
1/2 mm	QZ1-2	25
3/6 mm	QZ3-5	25
5/8 mm	QZ5-8	25
8/12 mm	QZ8-12	25

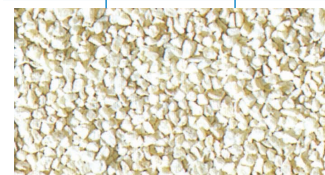


DOLOMITE

Dolomite semicalcinata (CaCO₃ 55% - MgCO₃ 44%) ad elevato potere reagente ed alto grado di purezza. Impiegata come materiale filtrante a reazione chimica per la deacidificazione dell'acqua di pozzo e di sorgente e per l'aumento della durezza del distillato o del permeato, di impianti di demineralizzazione od osmosi inversa, per renderlo idoneo al consumo umano. Peso specifico apparente: 1.18. Granulometria: 1,2 - 1,8 mm.

Imballo: sacchi da 25 kg.

DS-25 25



ANTRACITE

Antracite naturale macinata, lavata, essiccata e setacciata. Si presenta sotto forma di granuli irregolari di colore nero lucido. E' impiegata per la rimozione dei solidi sospesi e della torbidità delle acque da potabilizzare, delle acque di processo, delle acque di scarico e delle acque di piscine.

Specifiche tecniche

Aspetto: granella nera

Densità: 920g/l

Tenore in carbonio: 90% min.

Zolfo: 1% max

Ceneri 5/6%

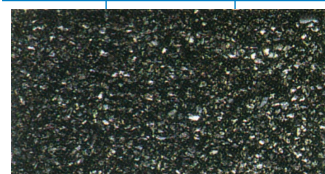
Sostanze volatili: 4%

Durezza 3 Mohs

Umidità: 2% max

Imballo: sacchi da 25 kg.

ANT-25 25



SALE PER ADDOLCITORI

SALE MARINO ALIMENTARE IN GRANI

SALE MARINO ALIMENTARE IN PASTIGLIE DA 20g

Codice Conf./kg

SALE-M	25
SALE-P20	25