

Addolcitori automatici composti da bombola in vetroresina, tino salamoia in polietilene, pozzetto scioglisale, resine a scambio ionico e valvola per il comando automatico delle fasi rigenerative (T=rigenerazione a tempo, V=rigenerazione volume/tempo).

Opzionali (vedi pag. 8):

- sistema di disinfezione delle resine IDROCLOR 1;
- Microswitch ausiliario;
- Tubi flessibili di collegamento in-out
- BY PASS.



SI 132



FL 5600 SE



LGX 255



FL 5600



- Serie AT255 con valvola Autotrol elettromeccanica a tempo.
- Serie LGX255 con valvola Autotrol 255 LOGIX elettronica.
- Serie FL5600, con valvola Fleck 5600 elettromeccanica.
- Serie FL5600SE con valvola Fleck 5600SE elettronica.
- Serie SI132 con valvola SIATA 132 e timers STE (elettronico a tempo) oppure XP (elettronico a volume/tempo).



Tino salamoia 100 lt

Modello	Dimensioni (mm)				Peso (kg)
	Colonna resine		Tino salamoia		
	φ	h	φ	h	
R 16	210	1080	467	680	28
R 25	260	1080	467	680	36
R 35	260	1330	467	680	49
R 50	260	1580	467	680	62
R 75	340	1580	467	680	88
R 90	360	1820	600	865	131
R 120	410	1820	600	865	168
R 150	450	1850	600	865	195



## ➔ ADDOLCITORI DOPPIO CORPO

Modello	Resine (lt)	Attacchi E-U	Portata di esercizio (m <sup>3</sup> /h)	Portata di punta (m <sup>3</sup> /h)	Perdita di carico (bar)	Resa ciclica (m <sup>3</sup> x 1°F)	Consumo sale per rig. (kg)	Tino salamoia (lt)
R 16	16	1"	0,84	1,10	0,6	96	2,4	100
R 25	25	1"	1,20	1,50	0,7	150	3,7	100
R 35	35	1"	1,50	2,00	0,7	210	5,2	100
R 50	50	1"	2,10	2,70	0,8	300	7,5	100
R 75	75	1"	3,30	4,30	0,8	450	11,2	100
R 90	90	1"	3,90	5,00	0,8	540	13,5	200
R 120	120	1"	4,80	5,50	0,8	720	17,0	200
R 150	150	1"	5,50	6,50	0,9	900	21,0	200

Pressione di esercizio 2-5 bar Temperatura di esercizio 2-40°C Aliment. elettrica 230V-50Hz mon.

