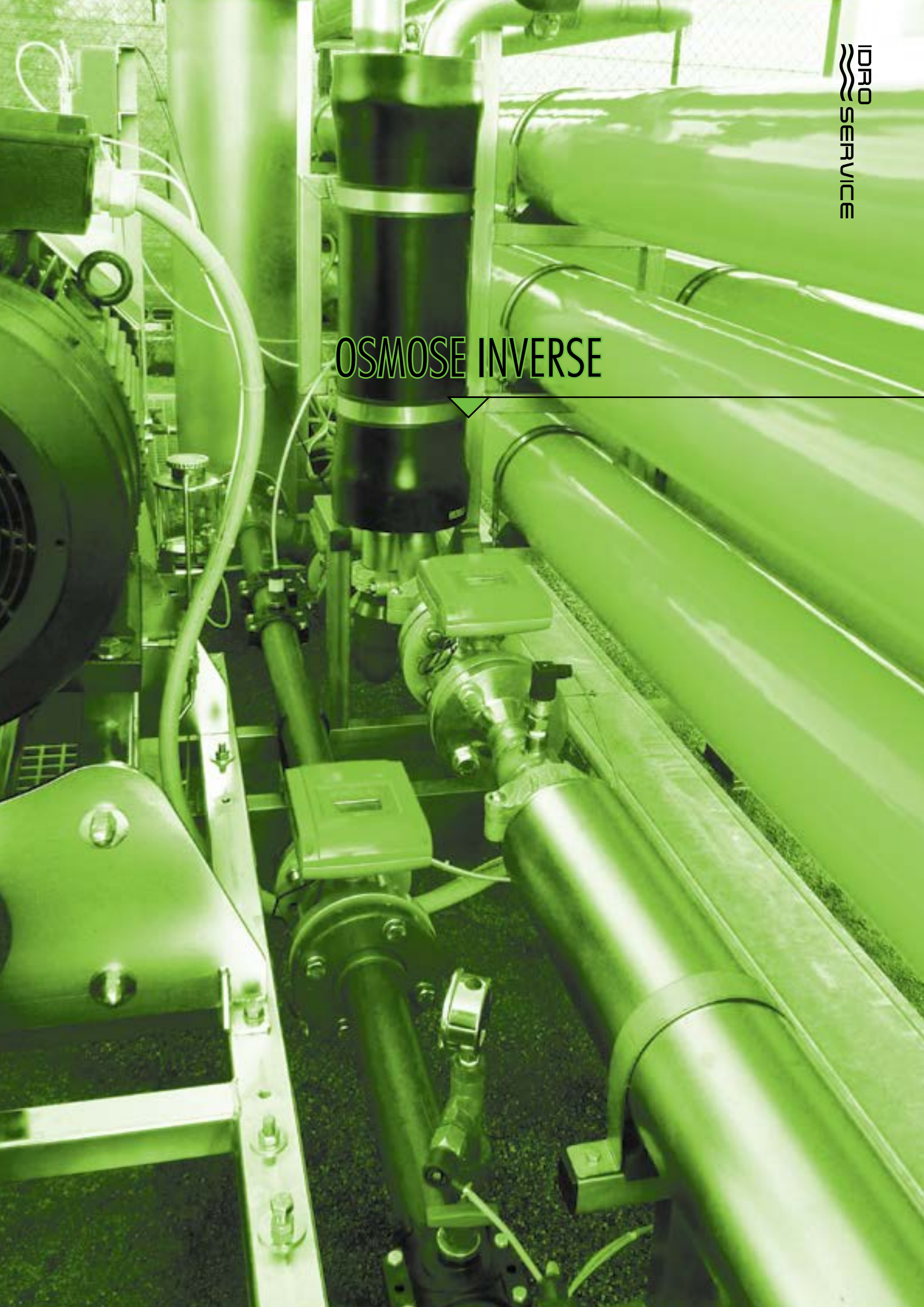


OSMOSE INVERSE



Dessalinisateurs à osmose inverse TWE



Fluxmètres pour la lecture du concentrat et du perméat.



Robinet à pointeau en inox 316 et électrovanne de fluxage.



Automate programmable avec conductivimètre pour contrôler la qualité du perméat.



Groupe de pressostats; minimum, maximum et manomètre.



Groupe de pressurisation avec pompe à palettes.



Membrane Applied Membranes Made in USA certifiée pour eaux potables.

DIMENSIONS

Modèle	Dimensions (mm)			
	Largeur	Profondité	Hauteur	Poids (kg)
TWE 95	1200	500	500	26
TWE 200	1200	500	500	34
TWE 300	1200	500	500	42
TWE 390	1200	590	500	50

Dimensions et poids peuvent varier. En cas de dimensions contraignantes, contacter notre service technique.

Les systèmes à osmose inverse TWE sont particulièrement indiqués pour le dessalement de l'eau modérément salée (TDS max 1500 ppm) lors d'applications industrielles et civiles et pour des débits allant de 2185 à 8930 litres par jour. La série TWE, avec son haut niveau de standardisation, offre un rapport qualité/prix optimal et des frais de gestion réduits au minimum grâce à l'utilisation de membranes EXTRA LOW ENERGY. Celles-ci permettent une production élevée de perméat (eau déminéralisée) avec de basses pressions de travail, réduisant les dépenses en énergie et en force motrice.

La gestion de l'installation est totalement automatisée à travers l'automate programmable AQUASTAR RO-MINI qui contrôle le fonctionnement des éléments suivants:

- électrovanne d'arrivée d'eau et électrovanne de fluxage
- pressostats de minimum et maximum
- pompe à haute pression et pompes doseuses
- flotteurs des cuves de perméat et de réactifs chimiques

Enfin, une sortie supplémentaire est activée en présence d'alarmes, afin de pouvoir contrôler à distance le fonctionnement de l'installation.

De plus, l'affichage LCD permet de visualiser à tout moment:

- le totalisateur des heures de travail
- la valeur de conductivité de l'eau produite
- toutes les causes possibles d'arrêt de la machine en cas de:
- réservoir d'accumulation de perméat plein;
- alarme de basse pression;
- alarme de haute pression;

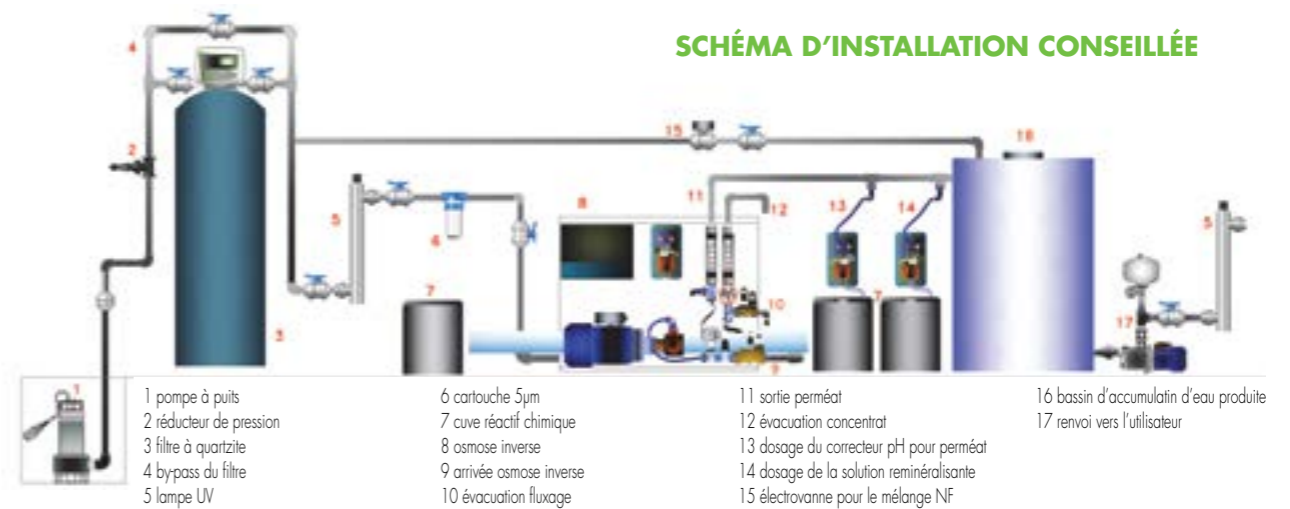
- alarme de conductivité trop élevée de l'eau produite (avec point de réglage programmable)
- alarme thermique de la pompe
- rétrolavage ou régénération dans les appareils de prétraitement en amont de l'osmose
- produits chimiques pour le prétraitement insuffisants (par ex. antiscalants)

L'équipement standard de l'installation TWE est composé de:

- station de préfiltrage avec cartouche en polypropylène melt blow 5microns;
- châssis en aluminium éloxé;
- électrovanne d'arrivée d'eau;
- pressostat de sécurité pour minimum (réglable);
- pompe de pressurisation volumétrique à palettes en laiton;
- manomètre de lecture de pression de travail à bain de glycérine;
- pressostat de sécurité pour maximum (réglable);
- récipient à pression en fibres de verre pour membrane;
- membranes EXTRA LOW ENERGY Dow-Filmtec ou Applied Membranes MADE IN USA;
- robinet à pointeau de réglage du débit en acier inox AISI 316;
- automate programmable AQUASTAR RO-MINI avec conductivimètre;
- électrovanne de fluxage automatique;
- paire de fluxmètres pour la lecture du débit de l'eau produite et de l'eau de rejet;
- interrupteur de niveau avec flotteur pour le réservoir d'accumulation d'eau produite;
- tubes et raccords en copolymère d'acétate type John Guest.

En options les pompes doseuses pour l'antiscalant et le réducteur de chlore. Les osmoseurs TWE utilisent des composants certifiés pour l'utilisation avec les eaux potables.

SCHEMA D'INSTALLATION CONSEILLÉE



NOTE

Les dispositifs TWE ont été imaginés pour les eaux des aqueducs ou pour des eaux semblables. Si l'eau à traiter devait contenir plus de 0,01 ppm de chlore, il faudrait en prévoir la réduction au moyen d'un produit chimique (NYTRA RO 1400). Au cas où vous désidéreriez utiliser ces appareils avec des eaux d'une nature (et qualité) différente et afin de déterminer le prétraitement adapté, nous vous recommandons vivement de contacter notre service technique en fournissant une analyse chimique détaillée. Les membranes sont exclues de la garantie et la responsabilité d'Idroservice est limitée à la garantie de leur producteur. La garantie ne couvre pas les joints toriques, membranes, cartouches filtrantes, frais de transport, frais de main-d'oeuvre. Elle ne s'applique pas lorsque le système est utilisé avec des eaux différentes de celles pour lesquelles il a été projeté.

Code	Euro
TWE 95	
TWE 200	
TWE 300	
TWE 390	
RO-PD (Pompe dos. avec sonde)	

DONNÉES TECHNIQUES

Modèle	Production (l/h)	Production (l/d)	Récupération (%)	n° membranes	Rejet salin (%)	Pression de travail (bar)	Puissance installée (kW)	Raccords IN-OUT
TWE 95	95	2185	20-25	1 x 2540	97-99	9,2	0,25	1/2"
TWE 200	200	4600	30-35	2 x 2540	97-99	9,8	0,37	1/2"
TWE 300	300	6900	40-45	3 x 2540	97-99	10,2	0,37	1/2"
TWE 390	380	8930	40-45	4 x 2540	97-99	10,2	0,55	1/2"

* Données se référant à une eau à 20°C

Alimentation électrique 230V-50Hz

Pression minimum de l'eau en entrée 2 BAR

Dessalinisateurs à osmose inverse TWE-LP pour eaux saumâtres - membranes 2" 1/2

Les systèmes à osmose inverse TWE pour eaux saumâtres sont particulièrement indiqués lors du dessalement de l'eau avec un TDS jusqu'à 8000 ppm, à des fins industrielles et civiles pour des débits allant de 2640 à 8640 litres par jour. La série TWE-LP, avec son haut niveau de standardisation, offre un rapport qualité/prix optimal et des frais de gestion réduits au minimum grâce à l'utilisation de membranes LOW ENERGY spécialement conçues pour les eaux saumâtres. Celles-ci consentent une production élevée de perméat (eau déminéralisée) avec de basses pressions de travail, réduisant les dépenses en énergie et force motrice. Les composants des osmoseurs TWE-LP sont certifiés pour l'utilisation avec les eaux potables.

La gestion de l'installation est totalement automatisée à travers l'automate programmable AQUASTAR RO-MINI qui contrôle le fonctionnement des éléments suivants:

- électrovanne d'arrivée d'eau et électrovanne de fluxage;
- pressostats de minimum et maximum;
- pompe à haute pression et pompes doseuses;
- sonde thermique pompe HP;
- flotteurs des cuves de perméat et de réactifs chimiques.

Enfin, une sortie supplémentaire est activée en présence d'alarmes, afin de pouvoir contrôler à distance le fonctionnement de l'installation.

De plus, l'affichage LCD permet de visualiser à tout moment:

- le totalisateur des heures de travail;
- la valeur de conductivité de l'eau produite;
- toutes les causes possibles d'arrêt de la machine en cas de:
- réservoir d'accumulation de perméat plein;
- alarme de basse pression;
- alarme de haute pression;
- alarme de conductivité trop élevée de l'eau produite (avec point de réglage programmable)
- alarme thermique de la pompe
- rétrolavage ou régénération dans les appareils de prétraitement en amont de l'osmose
- produits chimiques pour le prétraitement insuffisants (par ex. antiscalants)

L'équipement standard de l'installation TWE-LP est composé de:

- station de préfiltrage avec cartouche en polypropylène melt blow 5microns;
- châssis en aluminium éloxé;
- électrovanne d'arrivée;
- pressostat de sécurité pour minimum (réglable);
- pompe de pressurisation volumétrique à palettes en acier inox AISI 316;

- manomètre de lecture de pression de travail à bain de glycérine;
 - pressostat de sécurité pour maximum (réglable);
 - récipient/s à pression en fibres de verre pour membrane ;
 - membranes LOW ENERGY POUR EAUX SAUMÂTRES (Brackish water) Dow-Filmtec ou Applied Membranes MADE IN USA;
 - robinet à pointeau de réglage du débit en acier inox AISI 316;
 - automate programmable AQUASTAR RO-MINI avec conductivimètre;
 - électrovanne de fluxage automatique;
 - paire de fluxmètres pour la lecture du débit de l'eau produite et de l'eau de rejet;
 - interrupteur de niveau avec flotteur pour le réservoir d'accumulation d'eau produite;
 - tubes et raccords en copolymère d'acétate type John Guest.
- En options les pompes doseuses pour l'antiscalant et le réducteur de chlore.



Fluxmètres pour la lecture du concentrat et du perméat.



Robinet à pointeau en inox 316 et électrovanne de fluxage.



Automate programmable avec conductivimètre pour contrôler la qualité du perméat.



Membrane Applied Membranes pour eaux saumâtres Made in USA certifiée pour eaux potables.



Groupe de pressurisation avec pompe à palettes inox.



Groupe de pressostats; minimum, maximum et manomètre.

DONNÉES TECHNIQUES

Modèle	Production (l/h)			Débit de l'eau en alimentation (l/h)	n°membranes	Rejet salin (%)	Pression de travail (bar)	Puissance installée (kW)	Raccords IN-OUT
	c/TDS 4000	c/TDS 6000	c/TDS 8000						
TWE2X2540LP	180	150	110	600	2 x 2540	97 - 99	14	0,37	1/2"
TWE3X2540LP	270	210	160	800	3 x 2540	97 - 99	14	0,55	1/2"
TWE4X2540LP	360	280	210	1000	4 x 2540	97 - 99	14	0,55	1/2"

* Données se référant à une eau à 20°C

Alimentation électrique 230V-50Hz

Pression minimum de l'eau en entrée 2 BAR



SCHEMA D'INSTALLATION CONSEILLÉE



NOTE

Les dispositifs TWE-LP pour eaux saumâtres ont été imaginés pour des eaux de forage ayant une salinité modérée et sans chlore. Un prétraitement adéquat est toutefois conseillé afin de ne pas compromettre prématurément le bon fonctionnement des membranes; nous vous recommandons vivement de contacter notre service technique en fournissant une analyse chimique détaillée pour le définir ensemble. Les membranes sont exclues de la garantie et la responsabilité d'Idroservice est limitée à la garantie de leur producteur. La garantie ne couvre pas les joints toriques, membranes, cartouches filtrantes, frais de transport, frais de main-d'oeuvre. Elle ne s'applique pas lorsque le système est utilisé avec des eaux différentes de celles pour lesquelles il a été projeté.

DIMENSIONS

Modèle	Dimensions (mm)			Poids (kg)
	Largeur	Profondeur	Hauteur	
TWE2X2540LP	1200	500	500	34
TWE3X2540LP	1200	500	500	42
TWE4X2540LP	1200	590	500	50

Dimensions et poids peuvent varier. En cas de dimensions contraignantes, contacter notre service technique.

Code	Euro
TWE2X2540LP	
TWE3X2540LP	
TWE4X2540LP	
RO-PD	

Dessalinisateurs à osmose inverse TW pour eaux peu salées - membranes 4"

Les systèmes à osmose inverse TW sont particulièrement indiqués pour dessaler l'eau modérément salée (max TDS 1500ppm) lors d'applications industrielles et civiles avec un débit allant de 13.200 à plus de 50.000 litres par jour.

Projetés pour une qualité et une affidabilité maximale dans le temps, ces dessalinisateurs sont dotés des meilleurs composants disponibles sur le marché. La pressurisation est garantie par des pompes verticales en acier inox type Grundfos ou Lowara. Les membranes EXTRA LOW ENERGY (Dow-Filmtec ou Applied Membranes USA) consentent une grande production d'eau déminéralisée avec une pression de travail réduite, offrant ainsi d'excellentes prestations à moindre coûts d'énergie. Un nouveau coffret électrique triphasé RO-TOUCH02 permet une gestion facilitée et intuitive de l'installation grâce à une unité de contrôle Siemens et un écran tactile 7" Wide Screen en couleurs.

L'équipement standard de l'appareil TWV est composé de:

- station de préfiltrage avec cartouche de polypropylène 5 microns;
- châssis en acier pressé plié et verni avec un procédé anticorrosion;
- électrovanne d'arrivée d'eau;
- pressostat de sécurité de minimum (réglable);
- manomètre de lecture de pression minimale à bain de glycérine;
- pompe de pressurisation verticale type Grundfos ou Lowara;
- manomètre de lecture de pression maximale à bain de glycérine;
- pressostat de sécurité de maximum (réglable);

- récipient/s à pression en fibres de verre pour membrane;
 - membranes EXTRA LOW ENERGY Dow-Filmtec ou Applied Membranes MADE IN USA;
 - robinet à pointe de réglage du débit en acier inox AISI 316;
 - électrovanne de fluxage automatique;
 - paire de fluxmètres pour la lecture du débit du perméat et du concentrat;
 - interrupteur de niveau avec flotteur pour le réservoir d'accumulation d'eau produite
 - tubes et raccords en copolymère d'acétate type John Guest et PVC;
 - coffret électrique triphasé 380V RO-TOUCH02 ou monophasé AQUASTAR RO MINI (max 1,1 kW) dans les deux cas avec conductivimètre pour le perméat inclus.
- Les osmoseurs TWV n'utilisent que des composants certifiés pour l'utilisation avec les eaux potables.

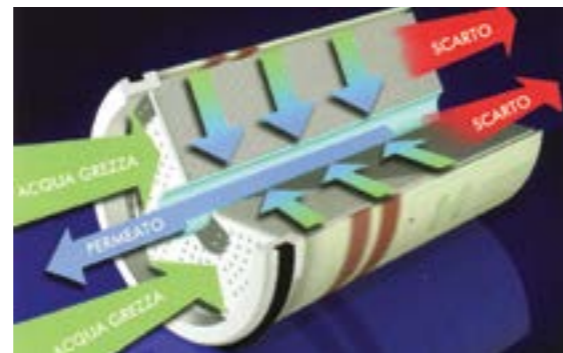


Schéma de flux à travers la membrane osmotique.

DIMENSIONS

Modèle	Dimensions (mm)			Poids (kg)
	Largeur	Profondeur	Hauteur	
TW2X4040	915	615	1800	110
TW3X4040	915	615	1800	150
TW4X4040	915	615	2560	190
TW6X4040	915	615	2560	220
TW8X4040	915	615	2560	260

Code	Euro	Code	Euro
TW2X4040M		TW4X4040M	
TW2X4040		TW4X4040	
TW3X4040M		TW6X4040	
TW3X4040		TW8X4040	
		RO-PD	

DONNÉES TECHNIQUES

Modèle	Production (l/h)	Production (l/d)	Récupération (%)	n° membranes	Rejet salin (%)	Pression de travail (bar)	Puissance installée (kW)	Alimentation électrique	Raccords IN-OUT
TW2X4040M	550	12.650	30-35	2X4040	97-99	8-9	1,1	1X230V	1" - 1"
TW2X4040	550	12.650	30-35	2X4040	97-99	8-9	1,1	3X380V	1" - 1"
TW3X4040M	800	18.400	40	3X4040	97-99	8-9	1,1	1X230V	1" - 1"
TW3X4040	800	18.400	40	3X4040	97-99	8-9	1,1	3X380V	1" - 1"
TW4X4040M	1.000	23.000	50-55	4X4040	97-99	8-9	1,1	1X230V	1" - 1"
TW4X4040	1.000	23.000	50-55	4X4040	97-99	8-9	1,1	3X380V	1" - 1"
TW6X4040	1.450	33.350	50-55	6X4040	97-99	9-10	1,5	3X380V	1" - 1"
TW8X4040	2.100	48.300	50-55	8X4040	97-99	9-10	2,2	3X380V	1" - 1"

*Données se référant à une eau à 20°C et TDS 1500mg/l. Avec une eau d'alimentation dont le TDS se situe entre 1500 et 2500mg/l, calculer une réduction du débit d'environ 10%. Pression minimum de l'eau en entrée 2 BAR



Fluxmètres concentrat et perméat.



Robinet à pointe en inox AISI 316 + électrovanne de fluxage.



Écran tactile 7" Wide en couleurs.



Pompe verticale inox.



Membranes Applied Membranes.



Relais de sécurité conforme à la norme EN60204-1



TW6X4040



RO-TOUCH02

La gestion des installations triphasées est entièrement automatisée avec ce coffret électromécanique industriel muni d'une unité de contrôle Siemens et d'un grand écran tactile 7" Wide en couleurs. Avec ce dispositif, il est facile de gérer toutes les opérations nécessaires au bon fonctionnement du système à osmose et tout autant aisément contrôler les différentes fonctions. Le coffret a un bouton et un relais de sécurité conforme à la norme EN 60204-1 (pour une description complète du coffret RO-TOUCH02, veuillez vous reporter à la page 236).



AQUASTAR RO-MINI

La gestion des installations monophasées (max 1,1 kW) est automatisée avec un coffret plus économique et plus essentiel: AQUASTAR RO-MINI. Il permet de contrôler toutes les applications nécessaires au bon fonctionnement du système et surveille en permanence la conductivité de l'eau produite (pour une description complète du coffret AQUASTAR RO-MINI, veuillez vous reporter à la page 242).



TW2X4040M

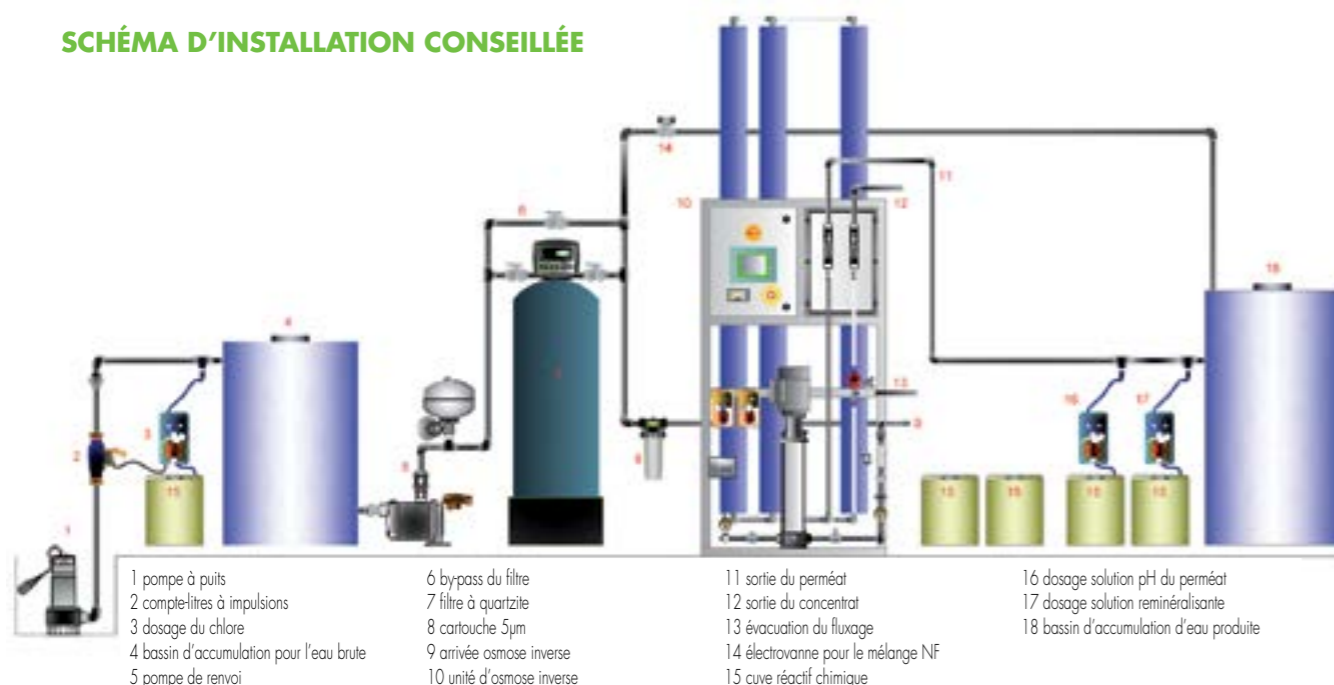
En option (pour tous les modèles):

- pompes doseuses pour l'ajout de chlore, le réducteur de chlore, l'antiscalant, la reminéralisation et la correction du pH du perméat;
- dispositif pour le lavage chimique des membranes de 4";
- circuit de recyclage avec fluxmètre et robinet à pointeau.

En option (seulement pour les modèles avec coffret triphasé RO-TOUCH02):

- électrovanne de fluxage à l'eau osmosée;
- transducteurs de débit électroniques pour la lecture sur l'écran tactile du perméat, du concentrat et de l'eau recyclée;
- visualisation sur un ordinateur des pages de l'écran tactile afin de contrôler à distance les paramètres de fonctionnement de l'installation. Il faut toutefois posséder une connexion ADSL ou une carte SD avec abonnement à internet. La licence du logiciel pour ce service n'est pas comprise dans le kit;
- charpente du coffret électrique en acier inox;
- instruments supplémentaires pour activer les alarmes liées: aux valeurs Redox (eau d'alimentation et/ou perméat), à la conductivité de l'eau brute et/ou mélangée, au pH (eau d'alimentation et/ou perméat), à la température de l'eau, au contrôle de la phase en cours, au fonctionnement de la pompe doseuse;
- instruments supplémentaires visibles et programmables sur l'écran tactile pour surveiller: les valeurs Redox (eau d'alimentation et/ou perméat), la conductivité de l'eau brute et/ou mélangée, le pH (eau d'alimentation et/ou perméat), la température de l'eau.

SCHÉMA D'INSTALLATION CONSEILLÉ



- | | | | |
|--|---------------------------|------------------------------------|---|
| 1 pompe à puits | 6 by-pass du filtre | 11 sortie du perméat | 16 dosage solution pH du perméat |
| 2 compte-litres à impulsions | 7 filtre à quartzite | 12 sortie du concentrat | 17 dosage solution reminéralisante |
| 3 dosage du chlore | 8 cartouche 5µm | 13 évacuation du fluxage | 18 bassin d'accumulation d'eau produite |
| 4 bassin d'accumulation pour l'eau brute | 9 arrivée osmose inverse | 14 électrovanne pour le mélange NF | |
| 5 pompe de renvoi | 10 unité d'osmose inverse | 15 cuve réactif chimique | |

NOTE

Les dispositifs TW ont été imaginés pour les eaux des aqueducs ou pour des eaux semblables. Si l'eau à traiter devait contenir plus de 0,01 ppm de chlore, il faudrait en prévoir la réduction au moyen d'un produit chimique (NYTRA RO 1400). Au cas où vous désidéreriez utiliser ces appareils avec des eaux d'une nature (et qualité) différente et afin de déterminer le prétraitement adapté, nous vous recommandons vivement de contacter notre service technique en fournissant une analyse chimique détaillée. Les mêmes appareils peuvent être utilisés avec des eaux plus ou moins salées, en changeant toutefois les débits et les pressions de fonctionnement. Les membranes sont exclues de la garantie et la responsabilité d'Idroservice est limitée à la garantie de leur producteur. La garantie ne couvre pas les joints toriques, membranes, cartouches filtrantes, frais de transport, frais de main-d'oeuvre. Elle ne s'applique pas lorsque le système est utilisé avec des eaux différentes de celles pour lesquelles il a été projeté.



Transducteur de débit électrique (en option).



Transducteur de pression électrique (en option).



Électrovanne de fluxage d'eau propre (en option).



Contrôle à distance de l'écran tactile (en option).

Dessalinisateurs à osmose inverse BWE pour eaux saumâtres - membranes 4"

Les systèmes à osmose inverse BWE sont particulièrement indiqués pour le dessalement de l'eau moyennement ou fortement salée (de TDS 2000 à 8000 ppm) dans le cadre d'applications industrielles et civiles aux débits allant de 8.400 à plus de 48.000 litres par jour.

Projetés pour une qualité et une fiabilité maximale dans le temps, ces dessalinisateurs sont dotés des meilleurs composants disponibles sur le marché. La pressurisation est garantie par des pompes verticales en acier inox type Grundfos ou Lowara.

Les membranes LOW ENERGY spécifiques pour eaux saumâtres (Dow-Filmtec ou Applied Membranes USA) consentent une grande production d'eau déminéralisée avec une pression de travail réduite, offrant ainsi d'excellentes prestations à moindre coût d'énergie.

Un nouveau coffret électrique triphasé RO-TOUCH02 permet une gestion facilitée et intuitive de l'installation grâce à une unité de contrôle Siemens et un écran tactile 7" Wide Screen en couleurs. Les osmoseurs BWE n'utilisent que des composants certifiés pour l'utilisation avec les eaux potables.

L'équipement standard de l'appareil BWE est composé de:

- station de préfiltrage avec cartouche de polypropylène 5 microns;
- châssis en acier pressé plié et verni avec un procédé anticorrosion;
- électrovanne d'arrivée d'eau;
- pressostat de sécurité de minimum (réglable);
- manomètre de lecture de pression minimale à bain de glycérine;
- pompe de pressurisation verticale type Grundfos ou Lowara;
- manomètre de lecture de pression maximale à bain de glycérine;
- pressostat de sécurité de maximum (réglable);
- récipient/s à pression en fibres de verre pour membrane;
- membranes LOW ENERGY POUR EAUX SAUMÂTRES (Brackish water) Dow-Filmtec ou Applied Membranes MADE IN USA;
- robinet à pointe en acier inox AISI 316;
- électrovanne de fluxage automatique;
- paire de fluxmètres pour la lecture du débit du perméat et du concentrat;

- interrupteur de niveau avec flotteur pour le réservoir d'accumulation du perméat;
- tubes et raccords en copolymère d'acétate type John Guest et PVC;
- coffret électrique triphasé 380V RO-TOUCH 02 avec conductivimètre pour le perméat inclus.

DIMENSIONS

Modèle	Dimensions (mm) L x prof x haut			Poids (kg)
BWE2X4040	915	615	1800	120
BWE3X4040	915	615	1800	150
BWE4X4040	915	615	2560	190
BWE6X4040	915	615	2560	220
BWE8X4040	915	615	2560	260

Dimensions et poids peuvent varier. En cas de dimensions contraignantes, contacter notre service technique.



Fluxmètres concentrat et perméat.



Membranes Applied Membranes.



Robinet à pointe en inox AISI 316 + électrovanne de fluxage.



Relais de sécurité conforme à la norme EN60204-1.



Pompe verticale en inox.



Écran tactile 7" WIDE en couleurs.



BWE2x4040



DONNÉES TECHNIQUES

Modèle	Salinité (mg/l)	Production (l/h)	Production (l/d)	Récupération (%)	n° membranes	Rejet salin (%)	Pression de travail (bar)	Puissance installée (kW)	Raccords IN-OUT	Alimentation électrique
BWE2X4040-4000	4000	500	11.500	33	2X4040	97-99	13-14	1,5	1" - 1"	3X400V
BWE3X4040-4000	4000	750	17.250	43	3X4040	97-99	14	1,5	1" - 1"	3X400V
BWE4X4040-4000	4000	1.000	23.000	52	4X4040	97-99	14-15	2,2	1" - 1"	3X400V
BWE6X4040-4000	4000	1.400	32.200	58	6X4040	97-99	14-15	2,2	1" - 1"	3X400V
BWE8X4040-4000	4000	2.000	46.000	52	8X4040	97-99	14-15	4,0	1" - 1"	3X400V
BWE2X4040-6000	6000	450	10.350	30	2X4040	97-99	15	1,5	1" - 1"	3X400V
BWE3X4040-6000	6000	650	14.950	35	3X4040	97-99	15	2,2	1" - 1"	3X400V
BWE4X4040-6000	6000	850	19.550	45	4X4040	97-99	15-16	2,2	1" - 1"	3X400V
BWE6X4040-6000	6000	1.200	27.600	45	6X4040	97-99	15	2,2	1" - 1"	3X400V
BWE8X4040-6000	6000	1.700	39.100	45	8X4040	97-99	15-16	4,0	1" - 1"	3X400V
BWE2X4040-8000	8000	350	8.050	25	2X4040	97-99	19-20	2,2	1" - 1"	3X400V
BWE3X4040-8000	8000	500	11.500	30	3X4040	97-99	19	3,0	1" - 1"	3X400V
BWE4X4040-8000	8000	700	16.100	45	4X4040	97-99	21-22	3,0	1" - 1"	3X400V
BWE6X4040-8000	8000	950	21.850	45	6X4040	97-99	19-20	3,0	1" - 1"	3X400V
BWE8X4040-8000	8000	1.250	28.750	45	8X4040	97-99	19-20	4,0	1" - 1"	3X400V

* Données se référant à une eau d'alimentation à 20°C et TDS 1500 mg/l

Pression minimum de l'eau en entrée 2 BAR



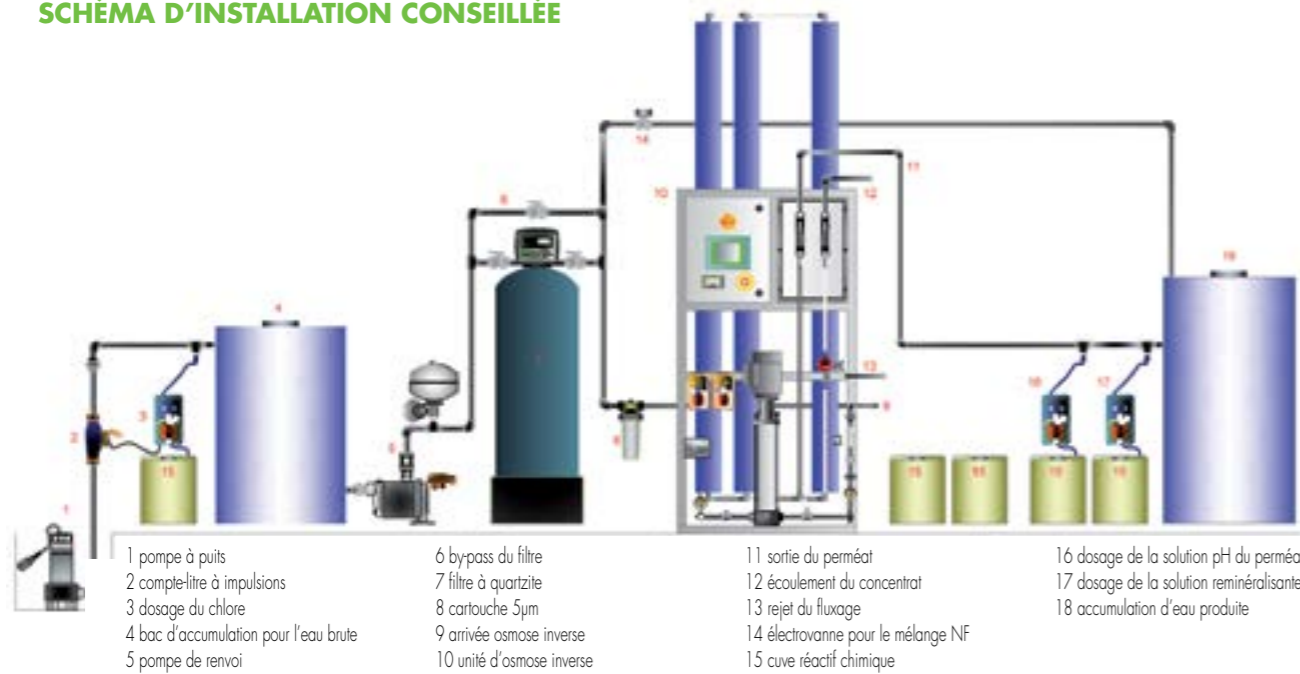
La gestion des installations BWE est entièrement automatisée avec le coffret électromécanique industriel muni d'une unité de contrôle Siemens et d'un grand écran tactile 7" Wide en couleurs. Avec ce dispositif, il est facile de gérer toutes les opérations nécessaires au bon fonctionnement du système à osmose et tout autant aisément contrôler les différentes fonctions. Le coffret a un bouton et un relais de sécurité conforme à la norme EN 60204-1 (pour une description complète du coffret RO-TOUCH02, veuillez vous reporter à la page 236).

En option (pour tous les modèles):

- pompes doseuses pour l'ajout de chlore, le réducteur de chlore, l'antiscalant, la reminéralisation et la correction du pH du perméat, dispositif pour le lavage chimique des membranes de 4";
- électrovanne de fluxage à l'eau osmosée;
- circuit de recyclage avec fluxmètre et robinet à pointe;
- transducteurs de débit électroniques pour la lecture sur l'écran tactile du perméat, du concentrat et de l'eau recyclée;
- transducteurs de pression électriques pour la lecture sur l'écran tactile de la pression minimale et maximale;
- visualisation sur un ordinateur des pages de l'écran tactile afin de contrôler à distance les paramètres de fonctionnement de l'installation. Il faut toutefois posséder une connexion ADSL ou une carte SD avec abonnement à internet. La licence du logiciel pour ce service n'est pas comprise dans le kit;
- charpente du coffret électrique en acier inox;
- instruments supplémentaires pour activer les alarmes liées: aux valeurs Redox (eau d'alimentation et/ou perméat), à la conductivité de l'eau brute et/ou mélangée, au pH (eau d'alimentation et/ou perméat), à la température de l'eau, au contrôle de la phase en cours, au fonctionnement de la pompe doseuse;
- instruments supplémentaires visibles et programmables sur l'écran tactile pour surveiller: les valeurs Redox (eau d'alimentation et/ou perméat), la conductivité de l'eau brute et/ou mélangée, le pH (eau d'alimentation et/ou perméat), la température de l'eau.

	Code	Euro
TDS<4000	BWE2X4040-4000	
	BWE3X4040-4000	
	BWE4X4040-4000	
	BWE6X4040-4000	
	BWE8X4040-4000	
	RO-PD	
TDS<6000	BWE2X4040-6000	
	BWE3X4040-6000	
	BWE4X4040-6000	
	BWE6X4040-6000	
	BWE8X4040-6000	
	RO-PD	
TDS<8000	BWE2X4040-8000	
	BWE3X4040-8000	
	BWE4X4040-8000	
	BWE6X4040-8000	
	BWE8X4040-8000	
	RO-PD	

SCHÉMA D'INSTALLATION CONSEILLÉE



NOTE

Les dispositifs BWE pour eaux saumâtres ont été imaginés pour des eaux de forage ayant une salinité modérée et sans chlore. Un prétraitement adéquat est toutefois conseillé afin de ne pas compromettre prématurément le bon fonctionnement des membranes; nous vous recommandons vivement de contacter notre service technique en fournissant une analyse chimique détaillée pour le définir ensemble. Les membranes sont exclues de la garantie et la responsabilité d'Idroservice est limitée à la garantie de leur producteur. La garantie ne couvre pas les joints toriques, membranes, cartouches filtrantes, frais de transport, frais de main-d'oeuvre. Elle ne s'applique pas lorsque le système est utilisé avec des eaux différentes de celles pour lesquelles il a été projeté.



Transducteur de débit électrique (en option).



Transducteur de pression électrique (en option).



Électrovanne de fluxage d'eau propre (en option).



Contrôle à distance de l'écran tactile (en option).



BWE6x4040

Dessalinisateurs à osmose inverse BW – membranes 8"

Les systèmes à osmose inverse BW sont particulièrement indiqués pour le dessalement de l'eau peu salée dans le cadre d'applications industrielles et civiles aux débits allant de 72 à plus de 552 m³ par jour.

Projetés pour une qualité et une fiabilité maximale dans le temps, ces dessalinisateurs sont dotés des meilleurs composants disponibles sur le marché.

La pressurisation est garantie par des pompes verticales en acier inox type Grundfos ou Lowara.

Les membranes EXTRA LOW ENERGY (Dow-Filmtec USA) consentent une grande production d'eau déminéralisée avec une pression de travail réduite, offrant ainsi d'excellentes prestations à moindre coût d'énergie.

Un nouveau coffret électrique triphasé RO-TOUCH02 permet une gestion facilitée et intuitive de l'installation grâce à une unité de contrôle Siemens et un écran tactile 7" Wide Screen en couleurs.

Les osmoseurs BW n'utilisent que des composants certifiés pour l'utilisation avec les eaux potables.



Écran tactile 7" WIDE en couleurs.



Pompes doseuses antiscalant.



Pompe verticale en acier inox.



DIMENSIONS

Modèle	Dimensions (mm)			
	Largeur	Profondité	Hauteur	Poids (kg)
BW2X8040R	3500	950	1500	n.d.
BW3X8040	3900	950	1500	n.d.
BW4X8040	3500	950	1500	n.d.
BW6X8040	3900	950	1500	n.d.
BW8X8040	3500	950	1600	n.d.
BW9X8040	3900	950	1500	n.d.
BW10X8040	6500	950	1500	n.d.
BW12X8040	3900	950	1600	n.d.
BW15X8040	6500	1100	1800	n.d.
BW18X8040	7500	1100	1800	n.d.

Dimensions et poids peuvent varier. En cas de dimensions contraignantes, contacter notre service technique.

DONNÉES TECHNIQUES

Modèle	Salinité (mg/l)	Production (l/h)	Production (l/g)	Rejet (l/h)	Recyclage (l/h)	Récupération (%)	n° membranes	Rejet salin (%)	Pression de travail (bar)	Puissance installée (kW)	Alimentation électrique
BW2X8040R	1500	3.000	69.000	4.500	SI	40	2X8040	96 - 98	10-11	4,0	3X400V
BW3X8040	1500	4.200	96.600	5.345	-	44	3X8040	96 - 98	9-10	4,0	3X400V
BW3X8040R	1500	4.200	96.600	2.262	SI	65	3X8040	96 - 98	10-11	4,0	3X400V
BW4X8040	1500	5.500	126.500	5.077	-	52	4X8040	96 - 98	9-10	5,5	3X400V
BW4X8040R	1500	5.500	126.500	2.588	SI	68	4X8040	96 - 98	10-11	5,5	3X400V
BW6X8040	1500	8.000	184.000	5.333	-	60	6X8040	96 - 98	10-11	7,5	3X400V
BW6X8040R	1500	8.000	184.000	2.667	SI	75	6X8040	96 - 98	11-12	7,5	3X400V
BW8X8040	1500	9.300	213.900	3.100	-	75	8X8040	96 - 98	11-12	7,5	3X400V
BW9X8040	1500	12.000	276.000	7.992	-	59	9X8040	96 - 98	9-10	11,0	3X400V
BW9X8040R	1500	11.500	264.500	5.143	SI	70	9X8040	96 - 98	10-11	11,0	3X400V
BW10X8040	1500	13.500	310.500	9.776	-	58	10X8040	96 - 98	10-11	11,0	3X400V
BW10X8040R	1500	13.000	299.000	5.571	SI	70	10X8040	96 - 98	10-11	11,0	3X400V
BW12X8040	1500	15.400	354.200	8.292	-	65	12X8040	96 - 98	10-11	11,0	3X400V
BW12X8040R	1500	14.800	340.400	4.933	SI	75	12X8040	96 - 98	10-11	11,0	3X400V
BW15X8040	1500	17.200	395.600	10.690	-	72	15X8040	96 - 98	10-11	15,0	3X400V
BW18X8040	1500	23.000	529.000	13.508	-	63	18X8040	96 - 98	10-11	18,0	3X400V
BW18X8040R	1500	22.500	517.500	9.643	SI	70	18X8040	96 - 98	10-11	18,0	3X400V

Données se référant à une eau à 20°C avec TDS 1500mg/l. Avec une eau d'alimentation dont le TDS se situe entre 1500 et 2500mg/l, calculer une réduction du débit d'environ 10%. Pression minimum de l'eau en entrée 2 BAR

L'équipement standard de l'appareil BW est composé de:

- station de préfiltrage en inox avec cartouche de polypropylène 5 microns;
- châssis en acier inox;
- électrovanne d'arrivée d'eau;
- pressostat de sécurité de minimum;
- manomètre de lecture de pression minimale à bain de glycérine;
- pompe de pressurisation verticale type Grundfos ou Lowara;
- manomètre de lecture de pression maximale à bain de glycérine;
- pressostat de sécurité de maximum;
- récipient/s à pression en fibres de verre pour membrane;

- membranes EXTRA LOW ENERGY Dow-Filmtec Made in USA;
- robinet à pointeau de réglage du débit en acier inox AISI 316;
- électrovanne de fluxage automatique;
- fluxmètres pour la lecture du débit du perméat, du concentrat et de l'eau recyclée (si prévu);
- interrupteur de niveau avec flotteur pour le réservoir d'accumulation d'eau produite;
- tubes et raccords en copolymère d'acétate type John Guest et PVC;
- coffret électrique triphasé 380V RO-TOUCH02 avec conductivimètre pour le perméat inclus.

La gestion des installations BW est entièrement automatisée avec le coffret électromécanique industriel muni d'une unité de contrôle Siemens et d'un grand écran tactile 7" Wide en couleurs. Avec ce dispositif, il est facile de gérer toutes les opérations nécessaires au bon fonctionnement du système à osmose et tout autant aisément contrôler les différentes fonctions. Le coffret a un bouton et un relais de sécurité conforme à la norme EN 60204-1 (pour une description complète du coffret RO-TOUCH02, veuillez vous reporter à la page 236).



En option (pour tous les modèles, voir également page 236):

- pompes doseuses pour l'ajout de chlore, le réducteur de chlore, l'antiscalant, la reminéralisation et la correction du pH du perméat;
- circuit haute pression en acier inox AISI 316;
- charpente du coffret électrique en acier inox;
- dispositif de lavage chimique pour membrane 8";
- électrovanne de fluxage à l'eau osmosée;
- circuit de recyclage avec fluxmètre et robinet à pointeau;
- transducteurs de débit électroniques pour la lecture sur l'écran tactile du perméat, du concentrat et de l'eau recyclée;
- transducteurs de pression électriques pour la lecture sur l'écran tactile de la pression minimale et maximale;
- visualisation sur un ordinateur des pages de l'écran tactile afin de contrôler à distance les paramètres de fonctionnement de l'installation. Il faut toutefois posséder une connexion ADSL ou une carte SD avec abonnement à internet. La licence du logiciel pour ce service n'est pas comprise dans le kit;
- instruments supplémentaires pour activer les alarmes liées: aux valeurs Redox (eau d'alimentation et/ou perméat), à la conductivité de l'eau brute et/ou mélangée, au pH (eau d'alimentation et/ou perméat), à la température de l'eau, au contrôle de la phase en cours, au fonctionnement de la pompe doseuse;
- instruments supplémentaires visibles et programmables sur l'écran pour surveiller: les valeurs Redox (eau d'alimentation et/ou perméat), la conductivité de l'eau brute et/ou mélangée, le pH (eau d'alimentation et/ou perméat), la température de l'eau.



Relais de sécurité conforme à la norme EN60204-1.



Transducteur de débit électrique (en option).



Transducteur de pression électrique (en option).



Électrovanne de fluxage d'eau propre (en option).



Contrôle à distance de l'écran tactile (en option).



Prix sur demande

Dessalinisateurs à osmose inverse BW-HI FLOW - membranes 8" - Hauts débits

Les systèmes à osmose inverse BW-HI FLOW sont particulièrement indiqués pour le dessalement de l'eau peu salée dans le cadre d'applications industrielles et civiles aux débits allant de 624 à plus de 1400 m³ par jour.

Projetés pour une qualité et une fiabilité maximale dans le temps, ces dessalinisateurs sont dotés des meilleurs composants disponibles sur le marché.

La pressurisation est garantie par des pompes verticales en acier inox type Grundfos ou Lowara.

Les membranes EXTRA LOW ENERGY (Dow-Filmtec USA) consentent une grande production d'eau déminéralisée avec une pression de travail réduite, offrant ainsi d'excellentes prestations à moindre coût d'énergie.

Un nouveau coffret électrique triphasé RO-TOUCH02 permet une gestion facilitée et intuitive de l'installation grâce à une unité de contrôle Siemens et un écran tactile 7" Wide Screen en couleurs. Les osmoseurs BW n'utilisent que des composants certifiés pour l'utilisation avec les eaux potables.



Écran tactile 7" WIDE en couleurs.



Groupe de pressurisation avec pompe verticale en inox.

DIMENSIONS

Modèle	Dimensions (mm)			Poids (kg)
	Largeur	Profondité	Hauteur	
BW21X8040	8500	1100	1800	n.d.
BW21X8040R	8500	1100	1800	n.d.
BW24X8040	7500	1100	1800	n.d.
BW24X8040R	7500	1100	1800	n.d.
BW30X8040	7500	1100	2100	n.d.
BW30X8040R	7500	1100	2100	n.d.
BW36X8040	7500	1100	2100	n.d.
BW36X8040R	7500	1100	2100	n.d.
BW42X8040	7500	1100	2400	n.d.
BW42X8040R	7500	1100	2400	n.d.
BW48X8040	7500	1100	2100	n.d.
BW48X8040R	7500	1100	2100	n.d.

Dimensions et poids peuvent varier. En cas de dimensions contraignantes, contacter notre service technique.

DONNÉES TECHNIQUES

Modèle	Salinité (mg/l)	Production (l/h)	Production (l/g)	Rejet (l/h)	Recyclage (l/h)	Récupération (%)	n° membranes	Rejet salin (%)	Pression de travail (bar)	Puissance installée (kW)	Alimentation électrique
BW21X8040	1500	26.000	598.000	15.270	-	63	21X8040	96 - 98	10 - 11	18,5	3X400V
BW21X8040R	1500	25.000	575.000	8.333	SI	75	21X8040	96 - 98	10 - 11	18,5	3X400V
BW24X8040	1500	31.000	713.000	18.206	-	63	24X8040	96 - 98	10 - 11	22,0	3X400V
BW24X8040R	1500	30.500	701.500	13.071	SI	70	24X8040	96 - 98	10 - 11	22,0	3X400V
BW30X8040	1500	38.500	885.500	22.611	-	63	30X8040	96 - 98	10 - 11	30,0	3X400V
BW30X8040R	1500	38.000	874.000	16.286	SI	70	30X8040	96 - 98	10 - 11	30,0	3X400V
BW36X8040	1500	46.000	1.058.000	27.016	-	63	36X8040	96 - 98	10 - 11	30,0	3X400V
BW36X8040R	1500	45.000	1.035.000	19.286	SI	70	36X8040	96 - 98	10 - 11	30,0	3X400V
BW42X8040	1500	53.500	1.230.500	31.421	-	63	42X8040	96 - 98	10 - 11	37,0	3X400V
BW42X8040R	1500	53.000	1.219.000	22.714	SI	70	42X8040	96 - 98	10 - 11	37,0	3X400V
BW48X8040	1500	61.500	1.414.500	36.119	-	63	48X8040	96 - 98	10 - 11	37,0	3X400V
BW48X8040R	1500	60.500	1.391.500	25.929	SI	70	48X8040	96 - 98	10 - 11	37,0	3X400V

Données se référant à une eau d'alimentation à 20°C avec TDS 1500mg/l. Avec une eau d'alimentation dont le TDS se situe entre 1500 et 2500mg/l, calculer une réduction du débit d'environ 10%. Pression minimum de l'eau en entrée 2 BAR.

L'équipement standard de l'appareil BWV-HI IFLOW est composé de:

- station de préfiltrage en inox avec cartouche de polypropylène 5 microns;
- châssis en acier inox;
- électrovanne d'arrivée d'eau;
- pressostat de sécurité pression minimale et maximale;
- transducteurs de pression minimale et maximale avec lecture sur l'écran;
- manomètre de lecture de pression minimale à bain de glycérine;
- pompe de pressurisation verticale type Grundfos ou Lowara;
- manomètre de lecture de pression maximale à bain de glycérine;
- récipient/s à pression en fibres de verre pour membrane;
- membranes EXTRA LOW ENERGY Dow-Filmtec Made in USA;
- robinet à pointeau de réglage du débit en acier inox AISI 316;
- électrovanne de fluxage automatique;

- fluxmètres électroniques (transducteurs de débit) pour la lecture du débit du perméat, du concentrat et de l'eau recyclée (si prévu);
- interrupteur de niveau avec flotteur pour le bassin d'accumulation d'eau produite;
- tubes et raccords en PVC;
- coffret électrique triphasé 380V RO-TOUCH02 avec conductivimètre pour le perméat inclus et systèmes de démarrage SOFT START DANFOSS ou Toshiba (ou équivalent) pour la pompe à haute pression.

La gestion des installations BWV est entièrement automatisée avec le coffret électromécanique industriel muni d'une unité de contrôle Siemens et d'un grand écran tactile 7" Wide en couleurs. Avec ce dispositif, il est facile de gérer toutes les opérations nécessaires au bon fonctionnement du système à osmose et tout autant aisément contrôler les différentes fonctions. Le coffret a un bouton et un relais de sécurité conforme à la norme EN 60204-1 (pour une description complète du coffret RO-TOUCH02, veuillez vous reporter à la page 236).

En option (pour tous les modèles, voir également page 236):

- pompes doseuses pour l'ajout de chlore, le réducteur de chlore, l'antiscalant, la reminéralisation et la correction du pH du perméat;
- circuit haute pression en acier inox AISI 316;
- dispositif de lavage chimique pour membrane 8";
- électrovanne de fluxage à l'eau osmosée;
- circuit de recyclage avec fluxmètre et robinet à pointeau;
- transducteurs de débit électroniques pour la lecture sur l'écran tactile du perméat, du concentrat et de l'eau recyclée;
- transducteurs de pression électriques pour la lecture sur l'écran tactile de la pression minimale et maximale;
- visualisation sur un ordinateur des pages de l'écran tactile afin de contrôler à distance les paramètres de fonctionnement de l'installation. Il faut toutefois posséder une connexion ADSL ou une carte SD avec abonnement à internet. La licence du logiciel pour ce service n'est pas comprise dans le kit;
- charpente du coffret électrique en acier inox;
- instruments supplémentaires pour activer les alarmes liées: aux valeurs Redox (eau d'alimentation et/ou perméat), à la conductivité de l'eau brute et/ou mélangée, au pH (eau d'alimentation et/ou perméat), à la température de l'eau, au contrôle de la phase en cours, au fonctionnement de la pompe doseuse;
- instruments supplémentaires visibles et programmables sur l'écran pour surveiller: les valeurs Redox (eau d'alimentation et/ou perméat), la conductivité de l'eau brute et/ou mélangée, le pH (eau d'alimentation et/ou perméat), la température de l'eau.



Soft Start



Relais de sécurité conforme à la norme EN60204-1.



Transducteur de débit électrique (en option).



Transducteur de pression électrique (en option).



Électrovanne de fluxage d'eau propre (en option).



Contrôle à distance de l'écran tactile (en option).



Prix sur demande

Dessalinisateurs à osmose inverse pour eau de mer

Les systèmes à osmose inverse SW sont projetés pour le dessalement de l'eau de mer à des fins industrielles et civiles, avec une capacité de 10 à 1200 m³/jour.

La pressurisation est garantie par des pompes spéciales en acier inox Duplex ou AISI 904 de la marque Grundfos. Les membranes Dow-Filmtec consentent une grande production d'eau déminéralisée avec une basse pression de travail, et permettent ainsi d'obtenir d'excellentes prestations en réduisant les coûts. La gestion des installations est totalement automatisée et s'effectue par l'intermédiaire d'un coffret électrique en acier avec unité de contrôle Siemens et d'un grand écran tactile 7" Wide en couleurs. Avec ce dispositif, il est facile de gérer toutes les opérations nécessaires au bon fonctionnement du système à osmose et tout autant aisément contrôler les différentes fonctions. Le conductivimètre permet, en outre, le monitoring continu de la qualité de l'eau produite.

- récipient à pression en fibres de verre pour membrane JURBY WATER TECH Made in Europe
- membranes SW Dow-Filmtec Made in USA
- fluxmètres pour la lecture du débit de l'eau produite et du rejet
- interrupteur de niveau avec flotteur pour le réservoir d'accumulation d'eau produite
- tuyauterie pour haute pression en acier inox Duplex ou AISI 904 soudée TIG/Argon
- coffret électrique triphasé 380V, conductivimètre inclus, unité de contrôle Siemens, écran tactile 7" en couleurs et système SOFT START pour la pompe haute pression.

Éléments en options:

- système de récupération de l'énergie;
- pompes doseuses pour l'antiscalant, le reducteur de chlore et le correcteur de pH;
- instruments pour le contrôle redox ou le contrôle du pH de l'eau déminéralisée;
- pressurisation pour la préalimentation de l'installation RO;
- pompes submersibles en bronze marin pour la prise d'eau;
- équipement de préfiltration construit avec un matériel adapté à l'eau de mer;
- système complet d'accumulation pour le fluxage des membranes avec l'eau osmosée;
- transducteurs de débit électroniques pour la lecture sur l'écran tactile des valeurs de l'eau déminéralisée et du concentrat;

- transducteurs de pression électriques pour la lecture sur l'écran des pressions minimum et maximum;
- visualisation sur un ordinateur des pages de l'écran tactile afin de contrôler à distance les paramètres de fonctionnement de l'installation. Il faut toutefois posséder une connexion ADSL ou une carte SD avec abonnement à internet. La fourniture comprend également la licence du logiciel à installer sur l'ordinateur;
- coffret électrique en acier inox;
- containérisation du dessalinisateur;
- système de nettoyage pour les membranes de 8".



L'équipement standard de l'installation SW est composé de:

- station de préfiltrage multicartouches en acier Duplex avec cartouche de polypropylène 5 microns
- châssis en acier inox
- électrovanne d'arrivée d'eau
- pressostat de sécurité manque d'eau (réglable)
- manomètre de lecture de pression minimale à bain de glycérine
- pompe de pressurisation en aciers inoxydables spéciaux de type Duplex ou AISI 904 (Grundfos)
- manomètre de lecture de pression maximale à bain de glycérine
- pressostat de sécurité haute pression (réglable)



Code

Euro

--	--



Déminéralisateurs avec résines à lits séparés

Les déminéralisateurs à échange d'ions avec résines régénérables sont composés de deux colonnes en fibres de verre qui contiennent des résines anioniques et des résines cationiques, de deux réservoirs de stockage des régénérants (acide et soude), de deux vannes en ABS Siata gérées par un programmateur électronique en mesure de mettre en route la régénération des résines manuellement (en appuyant sur un bouton) ou automatiquement en fonction des m³ d'eau produite ou de la conductivité (set point réglable). L'installation est montée sur un châssis en acier inox avec tous les éléments assemblés et prêts à l'usage.

Les contenants de sécurité sont en option.



DONNÉES TECHNIQUES

Modèle	Résines cationiques (l)	Résines anioniques (l)	Vanne	Raccords IN-OUT	Débit de service (m ³ /h)	Pertes de charge (bar)	Rendement du cycle cationique*(m ³)	Rendement du cycle anionique*(m ³)	HCl 33% pour régénération (kg)	NaOH 30% pour régénération (kg)	Réservoir régénérant (l)
DEM 27	10	17	SI 132	1"	0,43	0,3	1,3	1,3	3,4	5,6	100
DEM 41	15	26	SI 132	1"	0,65	0,4	1,9	2,0	5,1	8,6	100
DEM 58	21	37	SI 132	1"	0,93	0,4	2,7	2,9	7,1	12,2	100
DEM 83	31	52	SI 132	1"	1,30	0,4	4,0	4,0	10,5	17,2	100
DEM 125	46	79	SI 132	1"	1,98	0,4	5,9	6,1	15,6	26,1	300
DEM 150	56	94	SI 132	1"	2,35	0,5	7,2	7,3	19,0	31,0	300
DEM 200	74	126	SI 132	1"	3,15	0,5	9,5	9,8	25,2	41,6	300
DEM 250	93	157	SI 132	1"	3,93	0,6	12,0	12,2	31,6	51,8	300
DEM 300	112	188	SI 132	1"	4,70	0,8	14,4	14,6	38,1	62,0	500
DEM 365	140	225	SI 230	1" 1/4	5,63	0,6	18,0	17,4	47,6	74,3	500
DEM 490	190	300	SI 230	1" 1/4	7,50	1,0	24,4	23,2	64,6	99,0	500
DEM 560	210	350	SI 250	1" 1/2	8,75	0,5	27,0	27,2	71,4	115,5	500
DEM 730	280	450	SI 250	1" 1/2	11,25	0,6	36,0	34,8	95,2	148,5	1000

* Données qui se réfèrent à une salinité de l'eau de 350 ppm [CaCO₃], eau potable, température 20°C. Pression de travail 1,5-5 bar. Alimentation électrique 230V-50Hz

DIMENSIONS

Modèle	Dimensions (mm)			Poids (kg)
	Largeur	Profondité	Hauteur	
DEM 27	800	600	1200	100
DEM 41	800	600	1200	120
DEM 58	800	600	1200	140
DEM 83	800	600	1400	160
DEM 125	800	800	1700	190
DEM 150	1000	1000	1900	230
DEM 200	1000	1000	1900	280
DEM 250	1000	1000	1900	330
DEM 300	1200	1000	2000	380
DEM 365	1500	1000	2200	450
DEM 490	1500	1000	2200	530
DEM 560	1500	1000	2200	590
DEM 730	1500	1000	2200	700

Dimensions et poids peuvent varier. En cas de dimensions contraignantes, contacter notre service technique.

Code	Euro
DEM 27	
DEM 41	
DEM 58	
DEM 83	
DEM 125	
DEM 150	
DEM 200	
DEM 250	
DEM 300	
DEM 365	
DEM 490	
DEM 560	
DEM 730	

Déminéralisateurs à lits mélangés non-régénérables

Il s'agit de déminéralisateurs à lits mélangés utilisant des résines non-régénérables. Un lecteur de conductivité avec voyant lumineux permet de vérifier le tarissement des résines. Ils sont conseillés en aval d'une installation de déminéralisation ou d'osmose inverse pour porter la conductivité à zéro microsiemens ou pour de petites applications consommant peu d'eau.

Code	Euro
LM20	
LM30	
LM50	

DONNÉES TECHNIQUES

Modèle	Résines (l)	Raccords IN-OUT	Débit de service (m ³ /h)	Perte de charge (bar)	Rendement du cycle (m ³)	Dimensions (mm)	
						ø	h
LM20	20	3/4"	0,6	0,5	3,6	200	930
LM30	30	3/4"	0,9	0,5	5,4	200	1180
LM50	50	3/4"	1,5	0,5	9,0	250	1180

*Avec salinité de 350 ppm CaCO₃



FICHE POUR DIMENSIONNER UNE INSTALLATION À OSMOSE INVERSE

Origine de l'eau à traiter:

- Eau souterraine
- Eau de forage
- Eau de mer
- Autre (lac, fleuve, recyclage eau de rejet, etc...)

Spécifier _____

Caractéristiques analytiques de l'eau à traiter:

Pour dimensionner de manière adéquate les systèmes d'osmose inverse, envoyer le rapport analytique contenant les paramètres requis, comme suggéré par le tableau de la page 68

Destination de l'eau après traitement:

- Usage potable
- Usage technologique

Spécifier l'application _____

Indiquer éventuellement des particularités de l'eau à produire _____

Consommation (en référence au perméat de l'osmose inverse avant un éventuel mélange)

Besoin horaire moyen m^3/h _____

Besoin horaire de pointe m^3/h _____

Besoin quotidien moyen m^3/h _____

Besoin quotidien de pointe m^3/h _____

Situation existante:

spécifier s'il existe déjà des bassins ou réservoirs Oui Non

si oui indiquer le volume et les dimensions _____

spécifier s'il existe déjà des appareils de traitement Oui Non

si oui, indiquer toutes les informations disponibles (typologie, modèle, dimensions, date de production, etc...)

Notes - Observations - Exigences particulières

Spécifier s'il existe des limites relatives à l'encombrement de l'installation ou s'il est nécessaire d'effectuer un traitement particulier.

