



PRODOTTI CHIMICI PER IMPIANTI DI RISCALDAMENTO  
CIRCUITI IDRICI SANITARI / ACQUE DI CALDAIA  
TORRI EVAPORATIVE

## NYTRA LC 1430

### DISINCROSTANTE CON INIBITORE E INDICATORE DI VIRAGGIO

Disincrostante acido liquido, non fumigante, con inibitore di corrosione, a base di acido cloridrico, agenti bagnanti, antischiuma e speciali inibitori di corrosione che ne rendono sicuro l'impiego su serpentine e scambiatori di calore di impianti in rame, acciaio e ghisa. Particolarmente indicato per effettuare la rimozione dei depositi inorganici (calcare, carbonati, fosfati, ossidi, solfuri) presenti nelle caldaie murali, caldaie centralizzate, scambiatori, condensatori, bollitori, circuiti di raffreddamento etc. Diluire in acqua al 10/30% o anche più a seconda del grado di sporcamento e far circolare con le pompe serie LC.

## DISINCROSTANTI



### Proprietà chimico-fisiche

Colore	rosso tendente all'arancio
Odore	pungente
Stato fisico	liquido
Solubilità in acqua	perfettamente solubile
pH	0,5
Peso specifico	1,12 kg/l
Diluizione in acqua	10 - 30 %
Confezione	Taniche kg 25

Scarica le schede tecniche su: [www.idroservice.net](http://www.idroservice.net) sezione Download/  
Schede Chemicals Termoidraulica;  
oppure scannerizza il QR code



Codice	Conf./Kg
N1430-25	25

## NYTRA LC 1420

### DISINCROSTANTE CON INIBITORE E INDICATORE DI VIRAGGIO

Disincrostante acido liquido, superconcentrato, non fumigante, con inibitore di corrosione. Costituito da una miscela di acido cloridrico ed acido fosforico, agenti bagnanti, antischiuma e speciali inibitori di corrosione che ne rendono sicuro l'impiego su serpentine e scambiatori di calore di impianti in rame, acciaio e ghisa. Particolarmente indicato per effettuare la rimozione dei depositi inorganici (calcare, carbonati, fosfati, ossidi, solfuri) presenti nelle caldaie murali, caldaie centralizzate, scambiatori, condensatori, bollitori, circuiti di raffreddamento etc. Diluire in acqua al 10/20% o anche più a seconda del grado di sporcamento e far circolare con le pompe serie LC.

### Proprietà chimico-fisiche

Colore	rosso tendente all'arancio
Odore	pungente
Stato fisico	liquido
Solubilità in acqua	perfettamente solubile
pH	0,5
Peso specifico	1,18 kg/l
Diluizione in acqua	10 - 20 %
Confezione	Taniche kg 10



Codice	Conf./Kg
N1420-10	10



## NYTRA LC 1410

## DISINCROSTANTI

### DISINCROSTANTE SGRASSANTE ANCHE PER INOX

Disincrostante acido liquido non fumigante costituito da una miscela di acidi inorganici ed organici con inibitore di corrosione, indicatore di viraggio ed agenti sgrassanti che ne rendono sicuro l'impiego sulla maggior parte dei metalli comunemente utilizzati nella costruzione delle apparecchiature civili ed industriali e in particolare con l'acciaio inox, rame e ghisa. Indicato per effettuare la rimozione dei depositi inorganici (calcare, carbonati, fosfati, ossidi, solfuri). Consigliato quando è necessario operare con prodotti non eccessivamente aggressivi. Il prodotto è autopassivante sulla superficie trattata. Diluire in acqua al 15/30% o anche più a seconda del grado di sporco e far circolare con le pompe serie LC.

#### Proprietà chimico-fisiche

Colore	giallo
Odore	caratteristico
Stato fisico	liquido
Solubilità in acqua	solubile
pH	0,5
Peso specifico	1,2
Diluizione	15/30%
Confezione	12 kg



Codice	Conf./Kg
N1410-12	12



Prodotto	Superfici da disincrostante					
	Ghisa	Rame	Acciaio	Acciaio inox	Acciaio zincato	Alluminio e leghe
NYTRA LC 1430	xxx	xxx	xxx	xx	xxx	n.c.
NYTRA LC 1420	xxx	xxx	xxx	xx	xxx	n.c.
NYTRA LC 1410	xx	xx	xx	xxx	x	x

Legenda: xxx Ottima efficacia; xx Discreta efficacia; x debole efficacia; n.c. = non consigliato

## Pompe per lavaggi chimici Nytra LC

Pompe disincrostanti con invertitore di flusso adatte per il lavaggio chimico di caldaie serpentine, bollitori e scambiatori di calore. Il modello LC20 TURBO ha una maggiore portata e prevalenza.



Codice	Capacità serbatoio	Dimensioni (cm)	Pressione max (bar)	Portata (l/h)	Protezione	Potenza (Hp)
LC20	17	45x43x30	1	2600	IP54	0,18
LC20T	17	45x43x30	2	5400	IP54	0,45

# PRODOTTI CHIMICI PER ACQUA DI CALDAIA

## PRODOTTI PER CIRCUITI CHIUSI IMPIANTI DI RISCALDAMENTO

IMPIANTI DI RISCALDAMENTO VECCHI	DEFANGANTI E DETERGENTI		
	TRADIZIONALI	NYTRA R800PLUS Risanante, detergente per circuiti chiusi	Flussare con acqua
	DA PAVIMENTO	NYTRA B700 Biocida, antialghe antibatterico	Flussare con acqua
	SOLARI	NYTRA SOLAR 2000 Scioglimorchie, per circuiti solari	Flussare con acqua

IMPIANTI DI RISCALDAMENTO NUOVI	TRADIZIONALI	NYTRA R300 Detergente per impianti nuovi	Flussare con acqua
	DA PAVIMENTO	NYTRA R300 Detergente per impianti nuovi	Flussare con acqua
	SOLARI	SOLAR 2000 Detergente per impianti nuovi	Flussare con acqua

## PRODOTTI ANTICORROSIVI ED ANTINCROSTANTI ACQUE POTABILI

### POLIFOSFATI

DUREZZA ACQUA	< 15°F	SILIPHOS 100 Anticorrosivo ed antincrostante per acque dolci e/o addolcite
	>15°F	PHOS 200 Anticorrosivo ed antincrostante per acque dure o molto dure
	0<°F<60°	IDROPHOS P Polifosfato in polvere

## Panoramica prodotti per impianti di riscaldamento

### INIBITORI

NYTRA R100

Inibitore di corrosione per impianti di riscaldamento

NYTRA R400

Inibitore di corrosione, biocida per impianti da pavimento

NYTRA SOLAR 1000

Fluido termovettore per impianti solari a base di glicole propilenico

NYTRA R100

Inibitore di corrosione per impianti di riscaldamento

NYTRA R400

Inibitore di corrosione, biocida per impianti da pavimento

SOLAR 1000

Fluido termovettore per impianti solari a base di glicole propilenico

### ANTIGELO

NYTRA AG 500  
Antigelo  
per circuiti di  
riscaldamento  
a base di  
glicole etilenico

### DOSAGGIO

Con pompa dosatrice proporzionale

Con pompa dosatrice proporzionale

A mezzo di dosatore di polifosfati idrodinamico

## NYTRA CLEAN 300

DETERGENTE E DECAPANTE PER CIRCUITI IDRAULICI DI IMPIANTI NUOVI  
 NYTRA R300 è un detergente non acido specifico per la rimozione di residui da lavorazioni, saldature, grassi, oli e polveri metalliche che possono compromettere il circuito chiuso, le serpentine della caldaie a condensazione o provocare la corrosione puntiforme degli elementi radianti in alluminio degli impianti di riscaldamento nuovi e mai utilizzati.

NYTRA R300 è un prodotto liquido basato su una miscela sinergica di agenti sequestranti, detergenti e disperdenti non tossici ed approvati FDA. Il dosaggio tipico è di 1 litro di prodotto ogni 100/200 litri di acqua presente

### Proprietà chimico-fisiche

Colore	giallognolo
Odore	leggero
Stato fisico	liquido
Solubilità in acqua	solubile
pH	10 - 11
Peso specifico	1,15
Diluizione	1%
Confezione	20 kg - 1 kg

## DETERGENTI

nell'impianto (in genere sufficiente per i radiatori di un appartamento di 80/100 mq).

Introdurre nel circuito del riscaldamento e far ricircolare il NYTRA R300 per almeno 2 ore avendo cura di aprire le valvole su ciascun radiatore. Quindi svuotare completamente il circuito e riempire nuovamente con acqua e protettivo/inibitore di corrosione NYTRA



Codice	Conf./Kg
N300-20	20
N300-1	1



N.B. : Le confezioni da 1 kg sono vendute in scatole da 12 pz

## NYTRA CLEAN 881 PLUS

DETERGENTE SANIFICANTE E SGRASSANTE PER TERMOSIFONI E BATTERIE ALETTATE

Prodotto liquido ad azione detergente, sgrassante, igienizzante e sanificante per termosifoni, batterie alettate di condizionatori, pompe di calore, termoconvettori. Consente la rapida e sicura pulizia ed igienizzazione derivante dalla normale sporcizia che si accumula nei sistemi di ventilazione e riscaldamento. Utilizzare per immersione diluito al 30/50% con acqua, oppure con una spugna o con un nebulizzatore. Lasciare agire per 5 minuti e poi rimuovere lo sporco e risciacquare con un panno pulito.

### Proprietà chimico-fisiche

Colore	giallo paglierino
Odore	lieve
Stato fisico	liquido
Solubilità in acqua	molto solubile
pH	13
Peso specifico	1,0 kg/l
Diluizione in acqua	10 - 50 %
Confezione	Taniche 10 e 1 kg



Scarica le schede tecniche su: [www.idroservice.net](http://www.idroservice.net) sezione Download/  
 Schede Chemicals Termoidraulica;  
 oppure scannerizza il QR code



Codice	Conf./Kg
N881P-10	10
N881P-1	1



N.B. : Le confezioni da 1 kg sono vendute in scatole da 12 pz

## NYTRA CLEAN 900

### DETERGENTI

#### DETERGENTE LATO FUMI CALDAIE A CONDENSAZIONE

Prodotto da utilizzare per la manutenzione periodica degli scambiatori lato fumi delle caldaie a condensazione. Elimina rapidamente ed efficacemente i residui organici e gli ossidi che si accumulano dentro la camera di combustione al fine di ristabilire le ottimali condizioni di funzionamento. Compatibile con gli scambiatori in rame, acciaio, alluminio ed acciaio inox. Dosare diluito al 30% con acqua e nebulizzare nelle zone di interesse. Lasciare agire per 10-20 minuti e poi risciacquare. Se il circuito è molto sporco ripetere l'operazione. Infine pulire le camere di combustione con acqua pulita.

#### Proprietà chimico-fisiche

Colore	giallognolo
Odore	leggero
Stato fisico	liquido
Solubilità in acqua	solubile
pH	4,3 - 4,7
Peso specifico	1,25
Diluizione	30%
Confezione	20 kg - 1 kg



Codice	Conf./Kg
N900-20	20
N900-1	1



N.B. : Le confezioni da 1 kg sono vendute in scatole da 12 pz

## NYTRA CLEAN 1470

#### NEUTRALIZZANTE POST LAVAGGI ACIDI

Prodotto concentrato granulare da impiegare dopo la operazione di lavaggio chimico di serpentine e caldaie. Elimina l'acidità residua nei circuiti negli scambiatori.

NYTRA CLEAN 1470 va disciolto in acqua al 3-5% e messo in circolo nell'impianto per alcuni minuti e fino a che il pH dell'acqua del circuito è almeno pari a 7.

Può essere utilizzato anche per neutralizzare le soluzioni esauste acide utilizzate per le disincrostazioni.

#### Proprietà chimico-fisiche

Colore	bianco
Odore	inodore
Stato fisico	granuli cristallini
Solubilità in acqua	solubile
pH	12 (sol. 1% con acqua a 25°C)
Peso specifico	1,0 kg/l
Diluizione	3-5%
Confezione	Secchi 5 kg e 10 kg



Codice	Conf./Kg
N1470-10	10
N1470-5	5



## NYTRA R 100

### INIBITORE DI CORROSIONE PER IMPIANTI TRADIZIONALI

Prodotto liquido protettivo per circuiti chiusi di riscaldamento. Controlla le corrosioni dei metalli ed inibisce le incrostazioni, mantenendo le prestazioni e l'efficienza energetica iniziale dell'impianto. Elimina il rumore proveniente dai radiatori in alluminio. NYTRA R100 può essere addizionato tramite i filtri defangatori SAT, oppure dalla valvola di sfiato dei radiatori o per mezzo di pompa dosatrice. Dosare 1 kg di prodotto ogni 100 l di volume di acqua dell'impianto (circa 8/10 appartamenti).

#### Proprietà chimico-fisiche

Colore	giallo paglierino
Odore	lieve
Stato fisico	liquido
Solubilità in acqua	molto solubile
pH	5,8
Peso specifico	1,0 kg/l
Dosaggio consigliato	1 %
Confezione	Taniche kg 10 - 1 kg

## INIBITORI E RISANANTI

Per un migliore risultato si consiglia di pulire prima il circuito dell'impianto con NYTRA R300 (impianti nuovi), oppure NYTRA R800 (impianti vecchi).



Codice	Conf./Kg
N100-10	10
N100-1	1



N.B. : Le confezioni da 1 kg sono vendute in scatole da 12 pz

## NYTRA R 400

### RISANANTE E INIBITORE DI CORROSIONE PER IMPIANTI DA PAVIMENTO

Prodotto liquido non acido, specifico per impianti da pavimento a base di ammine filmanti, biocidi, agenti alcalinizzanti ed inibitori di corrosione per rame e alluminio. Forma un film protettivo sulle tubazioni, inibisce la formazione di depositi e previene la proliferazione batterica. Idoneo a risanare impianti vecchi ed ammalorati, scioglie depositi, morchie e ossidi ferrici formati nel tempo e riduce la carica batterica presente nell'acqua del circuito.

#### Proprietà chimico-fisiche

Colore	bianco torbido
Odore	amminico
Stato fisico	liquido
Solubilità in acqua	solubile
pH	8,6
Peso specifico	circa 1 kg/l
Diluizione	1% come inibitore 2% come risanante
Confezione	20 kg - 1 kg

#### Dosaggio:

- come inibitore di corrosione 1 l ogni 100 l di volume d'acqua del circuito;
- come risanante 2 l ogni 100 l di volume d'acqua del circuito;

Per un migliore risultato si consiglia di pulire prima il circuito dell'impianto con NYTRA R300 (impianti nuovi), oppure NYTRA B700 (impianti vecchi con elevata proliferazione batterica/alghe).



Codice	Conf./Kg
N400-20	20
N400-1	1



N.B. : Le confezioni da 1 kg sono vendute in scatole da 12 pz



## NYTRA R 800 PLUS

### RISANANTE PLUS PER IMPIANTI DI RISCALDAMENTO TRADIZIONALI

Risanante liquido non acido extra-concentrato adatto ad asportare fanghiglie, morchie, ossidi di ferro e calcare che si vanno a formare nei circuiti chiusi degli impianti di riscaldamento tradizionali non trattati. Rimuove, scioglie e porta in sospensione per mezzo di speciali agenti disperdenti tutta la sporcizia accumulata nel fluido termovettore, e provvede ad ammorbidire e disperdere le incrostazioni, ripristinando le ottimali condizioni d'esercizio degli impianti.

NYTRA R800 PLUS può essere addizionato con la pompa NYTRA FLUSH 30 oppure con i filtri defangatori SAT, con pompa dosatrice o dalla valvola di sfogo

#### Proprietà chimico-fisiche

Colore	rossastro
Odore	leggero
Stato fisico	liquido
Solubilità in acqua	solubile
pH	13
Peso specifico	1,0 kg/l
Diluizione	1%
Confezione	10 kg - 1 kg

## INIBITORI E RISANANTI

dei radiatori. Dosare nel circuito 1 kg di prodotto ogni 100 l di volume di acqua dell'impianto termico (corrispondono a circa 8/10 radiatori).

Per una pulizia più rapida se ne consiglia l'utilizzo con la pompa NYTRA FLUSH 30 (far ricircolare 4 ore min.) oppure lasciare in circolo il prodotto per 5/10 giorni prima di provvedere allo spurgo dei fanghi o al completo svuotamento del circuito. Riempire nuovamente con acqua pulita e protettivo/inibitore di corrosione NYTRA R100.



Codice	Conf./Kg
N800-10	10
N800-1	1



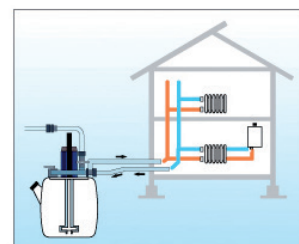
N.B. : Le confezioni da 1 kg sono vendute in scatole da 12 pz

## NYTRA FLUSH 30

### POMPA DI LAVAGGIO PER CIRCUITI CHIUSI IMPIANTI DI RISCALDAMENTO

NYTRA FLUSH 30 è un sistema pompante con invertitore di flusso idoneo a pulire i circuiti chiusi degli impianti di riscaldamento. È stata sviluppata per far circolare rapidamente (5400 l/h) le soluzioni di lavaggio a base di NYTRA R 400/R800 PLUS al fine di effettuare rapidamente la pulizia di impianti di riscaldamento anche molto sporchi, nonché per immettere all'interno del circuito l'inibitore di corrosione (NYTRA R100). NYTRA FLUSH 30 lavora ad una pressione massima di 2 bar e riesce a pulire efficacemente fino a 20 radiatori in poche ore. L'utilizzo congiunto di NYTRAFLUSH 30 e NYTRA R400/R800 PLUS garantisce la rapida ed efficace pulizia da fanghiglia, morchie, ossidi ferrici e depositi di calcare, dai circuiti di riscaldamento tradizionali e da pavimento. Con NYTRA FLUSH 30 si dimezzano i tempi necessari alla pulizia, svuotamento e riempimento dei circuiti.

La dotazione comprende attacchi di ingresso ed uscita da 3/4", attacco allo scarico da 3/4", troppo pieno di sicurezza, valvole di gestione; i tubi di collegamento da 3 m e l'imbuto di riempimento sono contenuti in una pratica borsa con maniglia e tracolla. Temperatura max di lavoro 55°C. La pompa NYTRA FLUSH 30 può essere utilizzata anche per il lavaggio acido del circuito sanitario delle caldaie.



Codice	Descrizione	Capacità serbatoio	Portata max (m³/h)	Potenza (HP)
NYTRA-FLUSH30	Pompa per lavaggio chimico	27	5400	450

## NYTRA AG 500

ANTIGELO CONCENTRATO ED INIBITO PER CIRCUITI DI RISCALDAMENTO  
 Antigelo concentrato (glicole etilenico) ad azione multipla, protezione dal gelo, dalle corrosioni e dalle incrostazioni. Contiene particolari inibitori di corrosione che lo rendono indicato nei circuiti in cui sono presenti sistemi multi-metallici quali acciaio, ghisa o alluminio. Non è aggressivo sulle guarnizioni in gomma. Il prodotto è concentrato e va quindi diluito a seconda del grado di protezione dal gelo che si vuole ottenere (vedi tabella). Ad es. se il volume del circuito è 100 l e si vuole una protezione dal gelo fino -13°C sono necessari 25 kg di NYTRA AG 500 e 75 l di acqua. Periodicamente verificare l'effettiva protezione del fluido misurandone la densità con un rifrattometro.

### Proprietà chimico-fisiche

Colore	incolore
Odore	inodore
Stato fisico	liquido
Solubilità in acqua	molto solubile
pH	6 - 7,5
Peso specifico	1,1 kg/l
Dosaggio	vedi tabella
Confezione	25 kg - 10 kg

## GLICOLE ETILENICO



Temperatura di protezione	Miscela fluido termovettore		Densità miscela kg/dm <sup>3</sup>
	Acqua	AG500	
-37 °C	50%	50%	1077
-26 °C	60%	40%	1063
-20 °C	67%	33%	1051
-13 °C	75%	25%	1039

Codice	Conf./Kg
N500-25	25
N500-10	10



## NYTRA B 700

BIOCIDA PER IMPIANTI DI RISCALDAMENTO A PAVIMENTO, IMPIANTI SOLARI, TORRI EVAPORATIVE

Biocida ad ampio spettro a base di polimeri di ammonio quaternari. Trova impiego come anti-alghe nei circuiti di riscaldamento da pavimento a bassa temperatura (fino a 40°C) e nei circuiti degli impianti solari. Previene la formazione di alghe, mucillagini e depositi biologici in genere, nonché risana gli impianti già compromessi ed in condizioni di funzionamento precarie (con trattamento shock). Risolve e previene la formazione di cattivi odori. Con l'impianto pulito immettere al riempimento del circuito NYTRA B700 nella

### Proprietà chimico-fisiche

Colore	rosso
Odore	lieve
Stato fisico	liquido
Solubilità in acqua	solubile
pH	7
Peso specifico	1,0 kg/l
Dosaggio	vedi tabella
Confezione	10 kg - 1 kg

misura dello 0,5% del volume di acqua. Rabboccare la medesima quantità di prodotto una volta l'anno.

Nel caso di impianti compromessi dosare NYTRA B700 nella misura del 2-4% del volume di acqua del circuito, fare ricircolare per almeno 24 ore, dopodiché controllare i filtri del circuito o effettuare degli spurghi per eliminare le alghe in sospensione.

Infine risciacquare con acqua pulita e riempire il circuito con fluido termovettore adeguatamente trattato con inibitore (NYTRA R400 per impianti da pavimento, NYTRA SOLAR 1000 per impianti solari). Non usare in concomitanza con prodotti anionici.



Codice	Conf./Kg
N700-10	10
N700-1	1

N.B. : Le confezioni da 1 kg sono vendute in scatole da 12 pz



## NYTRA SILIPHOS 100

**POLIFOSFATI**

ANTICORROSIVO, ANTINCROSTANTE PER ACQUE POTABILI CON DUREZZA < 15°F  
Prodotto liquido a base di polifosfati e silicati alcalini idonei al trattamento delle acque potabili. Inibisce la formazione di corrosioni e la crescita di incrostazioni in acque destinate al consumo umano. Utilizzabile in circuiti sanitari aperti di acqua potabile, circuiti aperti di raffreddamento e acque di processo. Il NYTRA SILIPHOS 100 viene impiegato con acque aggressive, addolcite o con durezza < 15°F. La temperatura massima dell'acqua non deve superare i 75°C. Idoneo al risanamento di vecchi impianti interessati dal fenomeno dell'acqua rossa. Aggiungere con pompa dosatrice e contatore lanciaimpulsi in maniera

proporzionale al flusso di acqua da trattare. Il dosaggio tipico è pari a 60 ppm (mg/l), e può essere aumentato non oltre i 80 ppm (mg/l) nel caso persistano ancora fenomeni di corrosione e/o incrostazione.

### Proprietà chimico-fisiche

Colore	incoloro
Odore	inodore
Stato fisico	liquido
Solubilità in acqua	molto solubile
pH	10-11
Peso specifico	1,05 kg/l
Dosaggio tipico	50-80 ppm
Confezione	taniche da 25 kg - 1 kg



Codice	Conf./Kg
SIL100-25	25
SIL100-1	1



N.B. : Le confezioni da 1 kg sono vendute in scatole da 12 pz

## NYTRA PHOS 200

ANTINCROSTANTE E RISANANTE PER ACQUE POTABILI CON DUREZZA > 15°F  
Prodotto liquido concentrato a base di una miscela di sali polifosfati idonei per il trattamento delle acque potabili. Inibisce e previene la formazione di incrostazioni in acque destinate al consumo umano. Utilizzabile in circuiti sanitari aperti di acqua potabile calda o fredda, circuiti aperti di raffreddamento, unità di trattamento aria e acque di processo a perdere.

Il NYTRA PHOS 200 viene impiegato con acque incrostanti aventi durezza superiore a 15°F.

Il NYTRA PHOS 200 ostacola la formazione del calcare, esplica anche una azione

anticorrosiva nei confronti delle tubazioni in metallo e risana gradualmente i circuiti idraulici da residui di corrosione e incrostazioni.

Va addizionato con pompa dosatrice e contatore lanciaimpulsi in maniera continua e proporzionale al flusso di acqua da trattare.

Il dosaggio tipico è pari a 60 ppm (mg/l), e può essere aumentato non oltre gli 80 ppm (mg/l) a seconda dei gradi di durezza dell'acqua da trattare (60 ppm per acque con durezza tra 15 e 30°F, 80 ppm per acque con durezza >30°F).



Scarica le schede tecniche su: [www.idroservice.net](http://www.idroservice.net) sezione Download/  
Schede Chemicals Termoidraulica;  
oppure scannerizza il QR code

Codice	Conf./Kg
PHOS200-25	25
PHOS200-1	1

N.B. : Le confezioni da 1 kg sono vendute in scatole da 12 pz



### Proprietà chimico-fisiche

Colore	incoloro
Odore	inodore
Stato fisico	liquido
Solubilità in acqua	molto solubile
pH	5,5-6
Peso specifico	1,05 kg/l
Dosaggio	60-80 ppm
Confezione	taniche da 25 kg - 1 kg

## NYTRA SOLAR 1000

### FLUIDO TERMOVETTORE PER IMPIANTI SOLARI E GEOTERMICI

Antigelo concentrato atossico alimentare ad azione multifunzionale a base di glicole propilenico inibito. Va impiegato diluito negli impianti solari termici sigillati (non a contatto con l'aria), negli impianti geotermici e come agente refrigerante negli impianti del settore alimentare. Protegge efficacemente dal gelo, incrostazioni e corrosioni, contrasta la formazione di morchie. Mantiene elevata l'efficienza degli impianti ed è stabile alle elevate temperature. Diluire con acqua secondo la tabella. Verificare la quantità di fluido termovettore mediamente ogni stagione con un rifrattometro e controllare che il pH del fluido sia > 7.

#### Proprietà chimico-fisiche

Colore	variabile
Odore	dolciastro
Stato fisico	liquido
Solubilità in acqua	solubile
pH	7-10
Peso specifico	1,05-1,07 kg/l
Diluizione	vedi tabella
Confezione	25 kg

## GLICOLE PROPILENICO



Temperatura di protezione	Miscela fluido termovettore		Densità miscela
	Acqua	S 1000	
-46 °C	42%	58%	1,041
-34 °C	48%	52%	1,033
-23 °C	57%	43%	1,230
-12 °C	70%	30%	1,123

Codice	Conf./Kg
S1000-25	25



## NYTRA SOLAR 2000

### DETERGENTE PER IMPIANTI SOLARI

Risanante non acido specifico per la rimozione di morchie, grassi, oli e residui di glicole che possono essere presenti nei circuiti degli impianti solari.

È un prodotto liquido basato su una miscela sinergica di agenti sequestranti e polimeri disperdenti. La concentrazione tipica è di 1 litro di prodotto ogni 100 litri di acqua presente nel circuito. Le concentrazioni possono comunque variare tra lo 0.5 ed il 2%, mentre i tempi richiesti per i lavaggi dipendono dalla quantità dei depositi presenti.

Prima di utilizzare SOLAR 2000 scaricare l'impianto, in seguito riempirlo con il prodotto diluito nella concentrazione prescritta e far circolare per circa 4/6 ore.

#### Proprietà chimico-fisiche

Colore	giallognolo
Odore	leggero
Stato fisico	liquido
Solubilità in acqua	solubile
pH	10 - 11
Peso specifico	1,15
Diluizione	tra 0,5 e 2%
Confezione	20 kg

## DETERGENTE PER SOLARE

Quindi iniziare a spurgare il circuito per eliminare i residui rimossi in sospensione e contemporaneamente ripristinare l'acqua del circuito con acqua di reintegro pulita e SOLAR 2000. Effettuare uno spurgo di 3/5 minuti ogni 60 minuti. Alla fine del lavaggio svuotare velocemente il circuito in modo da prevenire una nuova deposizione di altre sostanze e riempire con nuovo fluido termovettore SOLAR 1000. Tutte le componenti del SOLAR 2000 sono non tossiche.



Codice	Conf./Kg
S2000-20	20



## NYTRA C 1927

**ANTINCROSTANTE ANTICORROSIVO PER GENERATORI DI VAPORE**  
Prodotto liquido a base di fosfonati, polifosfati, poliacrilati e solfiti, indicato per proteggere dalle incrostazioni e corrosioni caldaie e generatori di vapore alimentati con acque aventi alcalinità >50 ppm (generalmente addolcite o non trattate). Inibisce la formazione di calcare, riduce la CO<sub>2</sub> e l'ossigeno disciolto, protegge i metalli dalla corrosione nel contempo impedisce le incrostazioni e la formazione di fanghi. Ottimo disperdente di ossidi ferrici. Non contiene sostanze volatili. Viene addizionato tal

### Proprietà chimico-fisiche

Colore	giallino
Odore	lieve
Stato fisico	liquido
Solubilità in acqua	molto solubile
pH	5,5
Peso specifico	1,0 kg/l
Dosaggio	80 - 120 ppm
Confezione	Taniche kg 25

quale o diluito con acqua addolcita mediante pompa dosatrice sulla linea dell'acqua di alimento. Dosaggio compreso tra 80 e 120 ppm.



Scarica le schede tecniche su: [www.idroservice.net](http://www.idroservice.net) sezione Download/  
Schede Chemicals Termoidraulica;  
oppure scannerizza il QR code



Codice	Conf./Kg
N1927-25	25

## NYTRA C 1980

**ANTICORROSIVO DEOSSIGENANTE PER GENERATORI DI VAPORE**  
Prodotto liquido a base di solfiti impiegato per proteggere i generatori di vapore dalle corrosioni derivanti da ossigeno disciolto. Formulato esclusivamente con sostanze di purezza alimentare. Si noti che il prodotto non è volatile e quindi non esplica un'azione anticorrosiva sui circuiti e tubazioni del vapore/rete condense ma solo sulla caldaia generatrice del vapore. Il dosaggio iniziale consigliato è di 300/500g di prodotto ogni m<sup>3</sup> di acqua da trattare, da 50 a 150g/m<sup>3</sup> per il reintegro.

### Proprietà chimico-fisiche

Colore	incolore
Odore	pungente
Stato fisico	liquido
Solubilità in acqua	solubile
pH	4,2
Peso specifico	1,2 kg/l
Dosaggio	18g ogni ppm O <sub>2</sub> + 4g ogni ppm di SO <sub>3</sub>
Confezione	Taniche kg 25

Effettuare il controllo del corretto dosaggio controllando i solfiti (10-20 ppm) nell'acqua di caldaia con apposito test kit.



Codice	Conf./Kg
N1980-25	25



## NYTRA R 1636

ANTINCROSTANTE, ANTICORROSIVO PER CIRCUITI DI RAFFREDDAMENTO, TORRI EVAPORATIVE

Trattamento polifunzionale formulato per proteggere dalla corrosione, dalle incrostazioni calcaree e dalle incrostazioni minerali i circuiti di raffreddamento alimentati con acqua grezza, addolcita o demineralizzata. Il prodotto è adatto per circuiti di raffreddamento aperti, semiaperti e chiusi. E' efficace con acque aventi una durezza massima di 40° F, con pH compreso tra 6 ed 8. Il dosaggio varia in funzione delle caratteristiche dell'acqua da trattare. Effettuare il controllo del corretto dosaggio controllando i Fosfonati

### Proprietà chimico-fisiche

Colore	giallo paglierino
Odore	amminico
Stato fisico	liquido
Solubilità in acqua	solubile
pH	2
Peso specifico	1,2 kg/l
Dosaggio	70 -100 ppm
Confezione	Taniche kg 25

(4-12 ppm). Per il corretto dosaggio si raccomanda contattare l'ufficio tecnico Idroservice, inviando l'analisi dell'acqua da trattare.



Codice	Conf./Kg
N1636-25	25



## IPOCLOR

IPOCLORITO DI SODIO LIQUIDO AL 14%.

### Proprietà chimico-fisiche

Colore	giallo paglierino
Odore	tipico di cloro
Stato fisico	liquido
Solubilità in acqua	solubile
pH	11
Peso specifico	1,2 kg/l
Diluizione in acqua	-
Confezione	Taniche kg 25



Scarica le scheda tecniche su: [www.idroservice.net](http://www.idroservice.net) sezione Download/ Schede Chemicals Termoidraulica; oppure scannerizza il QR code

Codice	Conf./Kg
IPC-25	25

